

Battery Charger User Guide

MODEL: CT3AMBCM

AC Input: 220-240VAC, 60Hz, 0.8A

DC Output: 6VDC, 3.5A;

12VDC, 3.5A;

12VDC, 1A;

Temperature Controlled



Please read and understand all important safety and operating instructions before using this charger. In addition, please read and follow all battery and vehicle manufacturer's instructions and cautionary markings.

IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS

SAFETY PRECAUTIONS FOR WORKING IN THE VICINITY OF A BATTERY

- 1) Batteries generate explosive gases during normal operation. Use in well-ventilated area.
- 2) Consider having someone close enough or within the range of your voice to come to your aid when you work near a battery.
- 3) Do NOT smoke, strike a match, or cause a spark in vicinity of battery or engine. Avoid explosive gas, flames and sparks.
- 4) Remove all personal jewellery, such as rings, bracelets, necklaces, and watches while working with a vehicle battery. These items may produce a short-circuit that could cause severe burns.
- 5) Be extra cautious to reduce risk of dropping a metal tool onto the battery. It might spark or short-circuit a battery or other electrical hardware which may cause an explosion or fire.
- 6) Wear complete eye protection, hand and clothing protection. Avoid touching eyes while working near a battery.
- 7) Study all battery manufacturer's specific precautions such as removing or not removing cell caps while charging and recommended rates of charge.
- 8) Clean battery terminals before connected with the charger. Be careful to keep corrosion from coming in contact with eyes.
- 9) When it is necessary to remove a battery from vehicle to charge, always remove grounded terminal from battery first. Make sure all accessories in the vehicle are off in order to prevent an arc.
- 10) It is NOT intended to supply power to an extra-low-voltage electrical system or to charge dry-cell batteries. Charging dry-cell batteries may burst and cause injury to persons and property.
- 11) NEVER charge a frozen, damaged, leaking or non-rechargeable battery.
- 12) If battery electrolyte contacts skin or clothing, wash immediately with soap and water. If electrolyte enters eye, immediately flood eye with running clean cold water for at least

15 minutes and get medical attention immediately.

SAFETY PRECAUTIONS FOR USING THE CHARGER

- 1) Do NOT place the charger in the engine compartment or near moving parts or near the battery; place as far away from them as DC cable permits. NEVER place a charger directly above a battery being charged; gases or fluids from battery will corrode and damage charger.
- 2) Do NOT cover the charger while charging.
- 3) Do NOT expose to rain or wet conditions.
- 4) Connect and disconnect DC output only after setting AC cord from electric outlet.
- 5) Use of an attachment not recommended or sold by the manufacturer may result in a risk of fire, electric shock or injury to persons.
- 6) Do not overcharge batteries by selecting the wrong charge mode.
- 7) To reduce the risk of damage to electric plug and cord, pull by the plug rather than the cord when disconnecting charger.
- 8) To reduce risk of electric shock, unplug charger from outlet before attempting any maintenance or cleaning.
- 9) Operate with caution if the charger has received direct hit of force or been dropped. Have it checked and repaired if damaged.
- 10) Any repair must be carried out by the manufacturer or an authorized repair agent in order to avoid danger.

ABOUT CT3AMBCM

- 1) The CT3AMBCM is designed for charging all types of 12V lead-acid, 6V lead-acid and 12V lithium-ion batteries, including WET (Flooded), GEL, MF (Maintenance-Free), EFB (Enhanced Flooded Battery), AGM (Absorbed Glass Mat), and LIB (Lithium Ion) batteries.
- 2) Built-in intelligent microprocessor makes charging faster, easier and safer.
- 3) This charger has safety features, including spark proof, protection for reverse polarity, short circuit, overcurrent, overcharge and overheat.
- 4) It has auto-memory, which returns to last selected mode when restarted (except Standby Mode).

- 5) When battery level indicator turns to 100% solid Green LED, it will automatically switches from full charge to maintenance status to maintain batteries during prolonged periods of storage without overcharging or damaging the battery.
- 6) The CT3AMBCM has four external holes for mounting. Mount the charger in a desired location with equipped self-drill screws. It is important to keep in mind the distance to the battery.
- 7) Following is the charger's technical specification:

AC Input	220VAC, 60Hz, 0.8A
DC Output	6VDC, 3.5A; 12VDC, 3.5A; 12VDC, 1A; Temperature Controlled
Charger Type	8 steps, Full-automatic Charging Cycle
Start Voltage	> 1V
Housing Protection	IP54
Battery Type	All Types of 6V & 12V Lead-acid Batteries, and 12V Lithium Ion Batteries
Battery Capacity	2-120Ah (6V), 2-120Ah (12V), Maintains All Battery Sizes
Accessories Included	Clamp Connectors, Ring Connectors, 12V Cigarette Lighter Plug, Screws
Ambient Temperature	0°C ~ +40°C

CONNECTING TO THE BATTERY

- 1) Identify polarity of battery posts. The positive battery terminal is typically marked by these letters or symbol (POS,P,+). The negative battery terminal is typically marked by these letters or symbol (NEG,N,-).
- 2) Do not make any connections to the carburetor, fuel lines, or thin metal parts.
- 3) Identify if you have a negative or positive grounded vehicle. This can be done by identifying which battery post (NEG or POS) is connected to the chassis.
- 4) For a negative grounded vehicle (most common): connect the RED POSITIVE clamp /

ring connector first to the positive battery terminal, then connect the BLACK NEGATIVE clamp / ring connector to the negative battery terminal or vehicle chassis.

5) For a positive grounded vehicle (very uncommon): connect the BLACK NEGATIVE clamp / ring connector first to the negative battery terminal, then connect the RED POSITIVE clamp / ring connector to the positive battery terminal or vehicle chassis.

6) When disconnecting, disconnect in the reverse sequence, removing the negative first (or positive first for positive ground systems).

7) Follow these steps when using 12V accessory plug: keep the vehicle hood open. Connect the end of the 12V accessory plug to the charger; insert the 12V accessory plug into the vehicle's 12V outlet. If the vehicle's ignition key has to be on in order for the 12V outlet to supply / receive power, turn the key, without starting the engine.

8) A marine (boat) battery must be removed and charged on shore. To charge it on board requires equipment specially designed for marine use.

CHARGING MODES

CT3AMBCM has eight modes: 12V NORM, 12V COLD/AGM, 12V SMALL NORM, 12V SMALL COLD/AGM, 6V NORM, 12V LITHIUM and 12V REPAIR. Some charge modes must be held for three (3) seconds or / and pressed to enter the mode. Do not operate the charger until you confirm the appropriate charge mode for your battery.

Mode	Battery Size (Ah)	Explanation
Standby	—	Not charging or providing any power (Green LED)
12V NORM	2-120	Charging 12V WET/GEL/MF/EFB batteries (Green LED)
12V COLD/AGM	2-120	Charging 12V batteries below 10°C (50°F) or 12V AGM battery (Green LED)
12V SMALL NORM	2-40	Charging 12V WET/GEL/MF/EFB batteries of small battery size (Green LED)
12V SMALL COLD/AGM	2-40	Charging 12V batteries below 10°C (50°F) or 12V AGM battery of small battery size (Green LED)
6V NORM (Hold Mode button for 3	2-120	Charging 6V WET/GEL/MF/EFB batteries (Blue LED)

seconds to enter)		
12V LITHIUM (Hold & Press)	2-120	Charging 12V lithium-ion batteries only, including LiFePO4 (White LED)
12V REPAIR (Hold & Press)	2-120	An advanced battery recovery mode for repairing old, idle, stratified or sulfated batteries. REPAIR Yellow LED + Green LED (12V)

These “Hold or / and Press” modes are advanced charging modes that require your full attention before selecting.

Using 6V NORM (Hold)

This mode is designed for 6V lead-acid batteries only. Consult the battery manufacturer before using this mode.

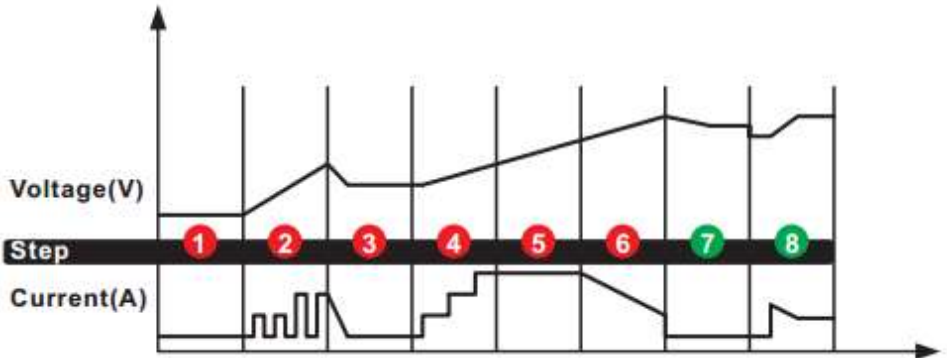
Using 12V LITHIUM (Hold & Press)

This mode is designed for 12V lithium-ion batteries only. Some lithium-ion batteries may be unstable and unsuitable for charging. Consult the lithium battery manufacturer before charging and ask for recommended charging voltage and current.

Using 12V REPAIR (Hold & Press)

This mode is for LEAD-ACID batteries only. It is an advanced battery recovery mode for repairing old, idle, stratified or sulfated batteries. NOT all batteries can be recovered. For optimal results, take the battery through a full charge cycle, bringing the battery to full charge, before using this mode. When this mode is chosen, do remember press Mode button for choosing appropriate 12V Mode(s). One REPAIR cycle can take up to **eight (8) hours** to complete the recovery process and will enter to charge (8 steps charging cycle) when completed. This mode uses a high charging voltage and may cause some water loss in WET cell batteries. Plus, some batteries and electronics may be sensitive to high charging voltages. To minimize risks, disconnect the battery from the vehicle before using this mode.

CHARGING STEPS



STEP 1: DIAGNOSIS (Check if battery has connected with the charger and also check battery voltage)

STEP 2: DESULPHATION (If battery voltage is too low, programs automatically generate pulsing current to remove sulphate, **up to 5 hours**)

STEP 3: ANALYSE (Check if the battery voltage reaches to the threshold after desulphation, and charging begins if the battery voltage is OK)

STEP 4: SOFT START (Charge with echelon constant current)

STEP 5: BULK (Charge with constant maximum current until battery voltage is reached to the threshold)





STEP 6: ABSORPTION (Provide gradually declining current charge for maximum battery voltage)

STEP 7: ANALYSE (Test if the battery can hold charge)

STEP 8: MAINTENANCE (Continuously monitor the battery, and charging current will intelligently adapt to the variable battery voltage)

BATTERY LEVEL INDICATOR

LED	Explanation
25%	The 25% Charge Red LED will slowly flash when the battery

<p>25% 50% 75% 100%</p> 	<p>level is less than 25%. When 25% is reached, the LED will be solid.</p>
<p>50%</p> <p>25% 50% 75% 100%</p> 	<p>The 50% Charge Red LED will slowly flash when the battery level is less than 50%. When 50% is reached, the LED will be solid.</p>
<p>75%</p> <p>25% 50% 75% 100%</p> 	<p>The 75% Charge Red LED will slowly flash when the battery level is less than 75%. When 75% is reached, the LED will be solid.</p>
<p>100%</p> <p>25% 50% 75% 100%</p> 	<p>The 100% Charge Green LED will slowly flash when the battery level is less than 100%. When 100% is reached, the 100% Charge LED will be solid. The 25%, 50% and 75% Charge LEDs will turn off.</p>

LED COMMUNICATION OF ABNORMAL RESULTS

No.	LIGHT(S) CONDITION	CAUSE(S)	SOLUTION(S)
1	Solid Red Warning! LED	Reverse Polarity	Exchange the red and black clamps or ring terminals to the correct battery posts
2	Flashing Red Warning! LED	1) Open-circuit 2) Dirty Battery Posts 3) Dead Battery	1) Connect the red and black clamps or ring terminals to the battery posts 2) Clean the battery posts 3) Replace the battery with a new one

			immediately
3	Slow flashing Red Warning! LED + Corresponding charging mode LED	Charging in 6V Mode(s) for 12V battery	Please do manually press Mode button to choose correct charge mode. CAUTION: If you choose 12V Mode(s) for 6V battery, the 6V battery will be damaged!
4	Only charging mode LED is on, warning and four battery level indicator LEDs are flashing	Overheat protection	Current reduces when temperature in charger is too high. After cooling down, charge will begin
5	Solid yellow REPAIR LED + 12V corresponding charging mode LED	In 12V REPAIR mode	-----
6	Quick flashing Red Warning! LED + Corresponding charging mode LED	Battery cannot store electric charge during charging process	Replace the battery with a new one immediately
7	Only corresponding charging mode LED + Four battery level indicator LEDs are all OFF	In Desulphation Process	-----
8	Red Warning! LED light flashes 2x stop for 3secs, 2x stop for 3	Battery cannot be recovered through Desulphation Process or	1) Replace with a new battery 2) If battery cannot be

	secs...	Battery cannot be recovered through Repair Mode	recovered through Desulphation Process, try REPAIR Mode for recovery
9	Flashing Yellow Warning! LED	Heavily Corroded Battery (voltage is less than 3V), need Repair Mode	Replace with a new battery or try REPAIR Mode for recovery

NOTICE: following situation indicates that battery need to be replaced, although there is no abnormal result LED communication.

After full charging cycle and with 100% of battery level indicator, use this battery to start matched vehicle's engine. If engine cannot be activated (exclude the problem of vehicle itself), it indicates this battery has declined storage capacity and need to be replaced or try REPAIR Mode for recovery.

WARRANTY

1) This product is warranted to the original purchaser for a period of two (2) years from the original shipping date, to be free of defects in material and workmanship.

2) Warranty Performance: During the above two (2) years warranty period, a product with a defect will be replaced with a new one when the product is returned to the manufacturer. The replacement product will be in warranty for the balance of the original two (2) years warranty period.

3) This warranty is void if the product has been damaged by accident, in shipment, unreasonable use, misuse, neglect, improper service, commercial use, repairs by unauthorized personnel or other causes not arising out of defects in materials or workmanship.



Batterieladegerät

Bedienungsanleitung

MODELL: CT3AMBCM

AC Eingang: 220-240VAC, 60Hz, 0.8A

DC Ausgang: 6VDC, 3.5A;

12VDC, 3.5A;

12VDC, 1A;

Temperaturgeregelt



Bitte lesen Sie die Sicherheits und Bedienungsanleitung sorgfältig durch bevor Sie das Ladegerät in Betrieb nehmen. Des Weiteren sollten Sie auch die Sicherheitshinweise des Batterie und Automobilherstellers beachten.

WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE

SICHERHEITSHINWEISE FÜR DAS ARBEITEN MIT BATTERIEN

- 1) Batterien erzeugen während des normalen Betrieb explosive Gase. Nur in gut belüfteten Räumen verwenden
- 2) Überlegen Sie, ob Sie jemanden in ihrer Nähe oder in Reichweite haben sollten, der Ihnen bei der Arbeit in der Nähe einer Batterie zur Seite steht.
- 3) NICHT Rauchen, Streichhölzer verwenden oder Funken in der Nähe der Batterie oder des Motors verursachen. Explosive Gase, Flammen und Funken müssen vermieden werden.
- 4) Entfernen Sie persönlichen Schmuck wie Ringe, Armbänder, Halsketten und Uhren, während Sie mit einer Fahrzeugbatterie arbeiten. Diese Gegenstände können einen Kurzschluss verursachen, der zu schweren Verbrennungen führen kann.
- 5) Seien Sie besonders vorsichtig, wenn Sie mit Metallwerkzeugen arbeiten. Ein Metallwerkzeug, das auf die Batterie fällt, kann die Batterie oder andere elektrische Geräte zünden oder kurzschließen, was zu einer Explosion oder einem Brand führen kann.
- 6) Tragen Sie einen vollständigen Sicherheitsschutz für Augen, Hand- und Kleidung. Vermeiden Sie es, die Augen zu berühren, wenn Sie in der Nähe einer Batterie arbeiten.
- 7) Lesen Sie die spezifischen Vorsichtsmaßnahmen des Batterieherstellers, wie das Entfernen oder Nicht-Entfernen der Zellenkappen während des Ladevorgangs und die empfohlenen Laderaten.
- 8) Reinigen Sie die Akkukontakte, bevor Sie das Ladegerät anschließen. Achten Sie dabei darauf, dass eventuelle Korrosion nicht mit den Augen in Berührung kommt.

9) Muß eine Batterie zum Laden aus dem Fahrzeug entfernt werden, entfernen Sie immer zuerst den geerdeten Pol von der Batterie. Stellen Sie sicher, dass jedweder Zubehör im Fahrzeug ausgeschaltet ist, um einen Lichtbogen zu vermeiden.

10) Es ist NICHT möglich, ein Niederspannungsnetz mit Strom zu versorgen oder Trockenbatterien aufzuladen. Beim Aufladen von Trockenbatterien können diese platzen und Personen- und Sachschäden verursachen.

11) Laden Sie NIEMALS eine gefrorene, beschädigte, ausgelaufene oder nicht wiederaufladbare Batterie auf.

12) Wenn Batterieelektrolyt auf die Haut oder Kleidung gelangt, sofort mit Wasser und Seife waschen. Wenn Batterieelektrolyt in die Augen gelangt, diese für mindestens 15 Minuten unter fließendem Wasser auswaschen und sofort einen Arzt aufsuchen.

SICHERHEITSHINWEISE ZUR BENUTZUNG DES LADEGERÄTS

1) Stellen Sie das Ladegerät NICHT in den Motorraum oder in die Nähe der Batterie oder anderer beweglicher Teile. Platzieren Sie das Ladegerät so weit entfernt, wie es das Gleichstromkabel zulässt. Stellen Sie das Ladegerät NIEMALS direkt über einen Akku, der geladen wird. Gase oder Flüssigkeiten aus dem Akku können korrodieren und das Ladegerät beschädigen.

2) Das Ladegerät während des Ladevorgangs NICHT abdecken.

3) Das Ladegerät NICHT dem Regen oder feuchten Umgebungen aussetzen.

4) Schließen Sie den Gleichstromausgang erst an und trennen Sie diesen erst, nachdem Sie das Netzkabel aus der Steckdose gezogen haben.

5) Die Verwendung vom Zubehör, das nicht Hersteller empfohlenen oder verkauften wurde, kann zu einem Risiko führen

6) Überladen Sie den Akku nicht, indem Sie den falschen Lademodus auswählen

7) Ziehen Sie beim Trennen des Ladegeräts am Stecker und nicht am Kabel, um das Risiko einer Beschädigung des Netzsteckers und des Kabels zu verringern.

8) Um das Risiko eines Stromschlags zu verringern, ziehen Sie den Netzstecker immer

zuerst aus der Steckdose, bevor Sie mit Wartungsarbeiten oder Reinigen beginnen.

9) Das Ladegerät vor direkten Stößen schützen. Sollte es Stößen ausgesetzt worden sein oder wurde fallengelassen, lassen Sie das Ladegerät überprüfen und reparieren bevor sie es benutzen.

10) Jegliche Reparaturen müssen vom Hersteller oder einem autorisierten Reparaturbetrieb durchgeführt werden, um Gefahren zu vermeiden.

Über CT3AMBCM

1) Das CT3AMBCM ist zum Laden aller Arten von 12-V-Blei-Säure-, 6-V-Blei-Säure- und 12-V-Lithium-Ionen-Batterien vorgesehen, einschließlich WET (geflutet), GEL, MF (wartungsfrei), EFB (Enhanced Flooded Battery), AGM (Absorbed Glass Mat) und LIB-Batterien (Lithium-Ionen)

2) Der eingebaute intelligente Mikroprozessor macht das Laden schneller, einfacher und sicherer.

3) Dieses Ladegerät verfügt über Sicherheitsfunktionen wie Funkenschutz, Verpolungsschutz, Kurzschluss, Überstrom, Überladung und Überhitzung.

4) Es verfügt über einen automatischen Speicher, der beim Neustart in den zuletzt ausgewählten Modus zurückkehrt (außer im Standby-Modus).

5) Wenn die Batteriestandsanzeige zu 100% durchgehend grün leuchtet, wechselt sie automatisch vom voll aufgeladenen Zustand in den Wartungszustand, um die Batterien bei längerer Lagerung zu erhalten, ohne die Batterie zu überladen oder zu beschädigen.

6) Das CT3AMBCM verfügt über vier externe Löcher zur Montage. Montieren Sie das Ladegerät mit den mitgelieferten Bohrschrauben an der gewünschten Stelle. Beachten Sie unbedingt den Abstand zur Batterie.

7) Nachfolgend finden Sie die technischen Daten des Ladegeräts:

AC Eingang	220VAC, 60Hz, 0.8A
DC Ausgang	6VDC, 3.5A; 12VDC, 3.5A; 12VDC, 1A; Temperaturgeregelt
Lade Typ	8 Schritte, Vollautomatischer Ladezyklus

Anfangsspannung	> 1V
Gehäuseschutz	IP54
Batterietypen	Alle Arten von 6V- und 12V-Blei-Säure-Batterien sowie 12V-Lithium-Ionen-Batterien
Batteriekapazität	2-120Ah (6V), 2-120Ah (12V), wartet alle Batteriegrößen
Mitgeliefertes Zubehör	Klemmverbinder, Ringverbinder, 12V Zigarettenanzünderstecker, Schrauben
Umgebungstemperatur	0°C ~ +40°C

ANSCHLUSS AN DIE BATTERIE

- 1) Identifizieren Sie die Polarität der Batteriepole. Der positive Batterieanschluss ist normalerweise durch die Buchstaben oder Symbole (POS, P, +) gekennzeichnet. Der Minuspol der Batterie ist normalerweise mit den Buchstaben oder Symbolen (NEG, N, -) gekennzeichnet.
- 2) Niemals Verbindungen zum Vergaser, zu Kraftstoffleitungen oder zu dünnen Metallteilen herstellen.
- 3) Stellen Sie fest, ob Sie ein negativ oder positiv geerdetes Fahrzeug haben. Dies kann erfolgen, indem sie feststellen, welcher Batteriepol (NEG oder POS) mit dem Chassis verbunden ist.
- 4) Bei negativ geerdeten Fahrzeug (am häufigsten): Verbinden Sie die ROTE POSITIV-Klemme/Ringverbindung zuerst mit dem Pluspol der Batterie und dann die SCHWARZE NEGATIV-Klemme/Ringverbindung mit dem Minuspol der Batterie oder dem Fahrzeugchassis.
- 5) Bei einem positiv geerdeten Fahrzeug (sehr selten): Schließen Sie die SCHWARZE NEGATIV-Klemme/Ringverbinder zuerst an den Minuspol der Batterie an, und schließen Sie dann die ROTE POSITIV-Klemme/Ringverbinder an den Pluspol der Batterie oder an das Fahrzeugchassis an.

6) Trennen Sie die Verbindung in umgekehrter Reihenfolge, indem Sie zuerst den Minuspol (oder bei Systemen mit positiver Masse zuerst den Pluspol) entfernen.

7) Befolgen Sie diese Schritte, wenn Sie einen 12-V-Zubehörstecker verwenden: Lassen Sie die Fahrzeughaube offen. Schließen Sie das Ende des 12-V-Zubehörsteckers an das Ladegerät an. Stecken Sie den 12-V-Zubehörstecker in die 12-V-Steckdose des Fahrzeugs. Der Zündschlüssel des Fahrzeugs muss eingeschaltet sein, damit die 12-V-Steckdose Strom liefert / empfängt, drehen Sie den Schlüssel, ohne den Motor zu starten.

8) Eine Schiffsbatterie (Boot) muss entfernt und an Land aufgeladen werden. Um die Batterie an Bord aufzuladen, ist Ausrüstung erforderlich, die speziell für den Einsatz zur See entwickelt wurde.

LADEMODUS

Das CT3AMBCM verfügt über acht Modi: 12 V NORM, 12 V KALT / AGM, 12 V KLEIN NORM, 12 V KLEIN KALT / AGM, 6 V NORM, 12 V LITHIUM und 12 V REPAIR. Einige Lade Modi müssen für drei (3) Sekunden oder / und gedrückt gehalten werden, um den Modus aufzurufen. Betreiben Sie das Ladegerät erst, wenn Sie den für Ihren Akku geeigneten Lademodus überprüft haben.

Modus	Batterie Größe (Ah)	Erklärung
Standby	—	Kein Laden oder Bereitstellen von Strom (grüne LED)
12V NORM	2-120	Laden von 12 V WET / GEL / MF / EFB-Batterien (grüne LED)
12V KALT/AGM	2-120	Laden von 12-V-Batterien unter 10 °C (50 °F) oder 12-V-AGM-Batterie (grüne LED)
12V KLEIN NORM	2-40	Laden von 12 V WET / GEL / MF / EFB-Batterien mit kleiner Batteriegröße (grüne LED)
12V KLEIN KALT/AGM	2-40	Laden von 12-V-Batterien unter 10 °C (50 °F) oder 12-V-AGM-Batterien mit kleiner Batteriegröße (grüne LED)

6V NORM (Halten Sie die Modus Taste 3 Sekunden lang gedrückt, um darauf zuzugreifen)	2-120	Laden von 6V WET / GEL / MF / EFB-Batterien (blaue LED)
12V LITHIUM (Halten & drücken)	2-120	Nur laden von 12-V-Lithium-Ionen-Akkus, einschließlich LiFePO4 (weiße LED)
12V REPAIR (Halten & drücken)	2-120	Ein fortgeschrittener Wiederherstellungsmodus für die Reparatur von alten, leeren, geschichteten oder sulfatierten Akkus. REPARATUR Gelbe LED + Grüne LED (12V)

Diese Modi „Halten oder / und Drücken“, sind erweiterte Lade Modi, die Ihre volle Aufmerksamkeit erfordern, bevor Sie diese auswählen.

Dieser Modus ist nur für 6-V-Bleiakkus vorgesehen. Wenden Sie sich an den Batteriehersteller, bevor Sie diesen Modus verwenden

12V LITHIUM verwenden (Halten & Drücken)

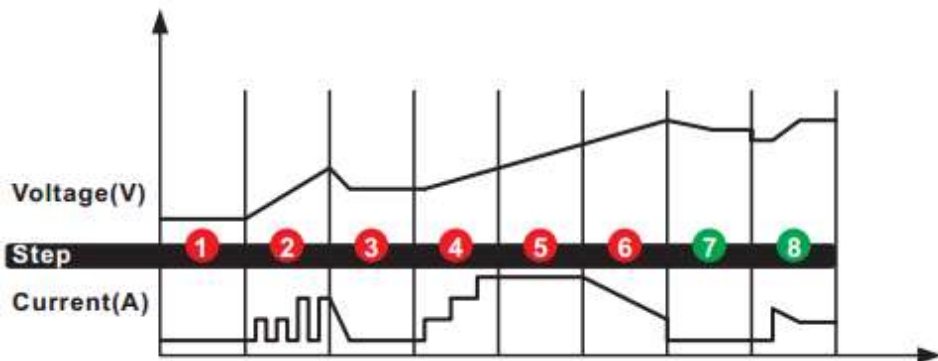
Dieser Modus ist nur für 12-V-Lithium-Ionen-Batterien vorgesehen. Einige Lithium-Ionen-Akkus sind möglicherweise instabil und zum Laden ungeeignet. Wenden Sie sich vor dem Laden an den Hersteller der Lithiumbatterie und fragen Sie nach der empfohlenen Ladespannung und dem empfohlenen Ladestrom.

12V REPAIR verwenden (Halten & Drücken)

Dieser Modus ist nur für BLEISÄURE-Batterien vorgesehen. Hierbei handelt es sich um einen erweiterten Wiederherstellungsmodus für Batterien, um alte, leere, geschichtete oder sulfatierte Batterien zu reparieren. NICHT alle Batterien können wiederhergestellt werden. Um optimale Ergebnisse zu erzielen, führen Sie einen vollständigen Ladezyklus durch, in dem der Akku vollständig aufgeladen wird, bevor Sie diesen Modus verwenden. Denken Sie bei Auswahl dieses Modus daran, die Modus Taste zu drücken, um die geeigneten 12-V-Modi auszuwählen. Ein REPAIR-Zyklus kann bis zu **acht (8) Stunden** dauern, bis der Wiederherstellungsprozess abgeschlossen ist. Nach Abschluss des Ladevorgangs wird der Ladevorgang gestartet (8 Ladeschritte). Dieser Modus verwendet eine hohe Ladespannung und kann bei WET-Zellenbatterien zu einem Wasserverlust führen. Außerdem können einige Batterien und Elektronikgeräte empfindlich auf hohe

Ladespannungen reagieren. Um Risiken zu minimieren, trennen Sie die Batterie vom Fahrzeug, bevor Sie diesen Modus verwenden.

LADESCHRITTE



SCHRITT 1: DIAGNOSE (Überprüfen Sie, ob die Batterie mit dem Ladegerät verbunden ist und auch die Batteriespannung)

SCHRITT 2: DESULFATION (Wenn die Batteriespannung zu niedrig ist, erzeugen die Programme automatisch einen pulsierenden Strom, um das Sulfat zu entfernen, bis zu 5 Stunden)

SCHRITT 3: ANALYSE (Überprüfen Sie, ob die Batteriespannung nach der Desulfatierung den Schwellenwert erreicht und der Ladevorgang beginnt, wenn die Batteriespannung in Ordnung ist.)

SCHRITT 4: WEICHER START (Laden mit Echelon-Konstant Strom)





SCHRITT 5: BULK (Mit konstantem Maximalstrom aufladen, bis die Batteriespannung den Schwellenwert erreicht hat)

SCHRITT 6: ABSORBIERUNG (Stellt eine allmählich abnehmende Stromladung für die maximale Batteriespannung bereit)

SCHRITT 7: ANALYSE (Test, ob die Batterie die Ladung halten kann)

SCHRITT 8: WARTUNG (Überwacht den Akku kontinuierlich und der Ladestrom passt sich intelligent der variablen Batteriespannung an.)

BATTERIESTANDSANZEIGE

LED	ERKLÄRUNG
25% 25% 50% 75% 100% 	Die rote LED 25% Ladung blinkt langsam, wenn der Akkuladestand unter 25% liegt. Wenn 25% erreicht sind, leuchtet die LED dauerhaft.
50% 25% 50% 75% 100% 	Die rote LED für 50% Ladung blinkt langsam, wenn der Akkuladestand unter 50% liegt. Wenn 50% erreicht sind, leuchtet die LED dauerhaft.
75% 25% 50% 75% 100% 	Die rote LED für 75% Ladung blinkt langsam, wenn der Akkuladestand unter 75% liegt. Wenn 75% erreicht sind, leuchtet die LED dauerhaft.
100% 25% 50% 75% 100% 	Die grüne LED 100% Ladung blinkt langsam, wenn der Akkuladestand unter 100% liegt. Wenn 100% erreicht sind, leuchtet die 100% -Lade-LED dauerhaft. Die Lade-LEDs für 25%, 50% und 75% sind erlöschen.

LED KOMMUNIKATION BEI ABNORMALEN ERGEBNISSEN

No.	LEUCHTE(N) ANZEIGE	URSACHE(N)	LÖSUNG(EN)
1	Durchgehend rote Warnleuchte! LED	Umgekehrte Polarität	Tauschen Sie die roten und schwarzen Klemmen oder Ringklemmen gegen die richtigen Batteriepole aus
2	blinkende rote Warnleuchte!	1) Offener Stromkreis 2) Schmutzige	1) Verbinden Sie die roten und schwarzen Klemmen oder Ringklemmen mit

		<p>Batteriekontakte</p> <p>3) Leere Batterie</p>	<p>den Batteriepolen</p> <p>2) Reinigen Sie die Batteriepole</p> <p>3) Tauschen Sie die Batterie umgehend gegen eine neue aus.</p>
3	<p>langsam blinkende rote Warnleuchte!</p> <p>LED</p> <p>+</p> <p>6V LED</p>	<p>Laden im 6V-Modus (en) für 12V-Batterie</p>	<p>Drücken Sie die Modus Taste manuell, um den richtigen Lademodus auszuwählen.</p> <p>VORSICHT: Wenn Sie den 12-V-Modus für eine 6-V-Batterie auswählen, wird die 6-V-Batterie beschädigt!</p>
4	<p>Nur die Lademodus-LED leuchtet, und die vier Batteriestandsanzeige-LEDs blinken</p>	<p>Überhitzungsschutz</p>	<p>Der Strom verringert sich, wenn die Temperatur im Ladegerät zu hoch ist. Der Ladevorgang beginnt nach dem Abkühlen.</p>
5	<p>Gelb leuchtende REPAIR-LED</p> <p>+12V entsprechende Lademodus LED</p>	<p>Im 12V REPAIR Modus</p>	<p>-----</p>
6	<p>Schnell rot blinkende Warnleuchte! LED</p> <p>+</p> <p>Entsprechende Lademodus LED +</p>	<p>Der Akku kann während des Ladevorgangs keine elektrische Ladung speichern</p>	<p>Ersetzen Sie die Batterie sofort durch eine neue</p>

7	Nur entsprechende Lademodus LED + Vier Batteriestandsanzeige LEDs sind ausgeschaltet	Im Desulfatierungsprozess	-----
8	Rote Warnleuchte! LED-Licht blinkt 2x Stop für 3 Sekunden, 2x Stop für 3 Sekunden...	Die Batterie kann durch den Entsulfatierungsprozess nicht wiederhergestellt werden. ,Die Batterie kann im Repair Modus nicht wiederhergestellt werden.	1) Ersetzen Sie die Batterie durch eine neue 2) Wenn die Batterie durch den Desulfatierungsprozess nicht wiederhergestellt werden kann, versuchen Sie den REPAIR-Modus zur Wiederherstellung
9	Gelb blinkende Warnleuchte! LED	Stark korrodierte Batterie (Spannung unter 3 V), muss repariert werden	Ersetzen Sie die Batterie durch eine neue oder versuchen Sie den REPAIR-Modus zur Wiederherstellung

HINWEIS: Die folgende Situation weist darauf hin, dass die Batterie ausgetauscht werden muss, obwohl keine LED-Kommunikation mit abnormalen Ergebnissen vorliegt.

Verwenden Sie die Batterie nach dem vollständigen Ladevorgang und mit 100% Batteriestandsanzeige, um den Motor des angepassten Fahrzeugs zu starten. Wenn der Motor nicht gestartet werden kann (ein Problem am Fahrzeugs Selbst ist auszuschließen), weist dies darauf hin, dass die Speicherkapazität dieser Batterie gesunken ist und ersetzt werden muss, oder versuchen Sie den REPAIR-Modus zur Wiederherstellung.

GARANTIE

1) Für dieses Produkt wird dem Erstkäufer eine Garantie von zwei (2) Jahren ab dem ursprünglichen Versanddatum gewährt, da es frei von Material- und Verarbeitungsfehlern ist:

2) Garantieleistung: Während der oben genannten zwei (2) Jahre Garantiezeit wird ein Produkt mit einem Defekt durch ein neues Produkt ersetzt, wenn das Produkt an den Hersteller zurückgesandt wird. Für das Ersatzprodukt gilt eine Garantie für den Restbetrag der ursprünglichen Garantiezeit von zwei (2) Jahren.

3) Diese Garantie erlischt, wenn das Produkt versehentlich, oder im Versand, bei unsachgemäßer Verwendung, bei Nachlässigkeit, bei unsachgemäßer Wartung, bei gewerblicher Nutzung, bei Reparaturen durch nicht autorisiertes Personal oder aus anderen Gründen, die nicht auf Material- oder Verarbeitungsfehlern beruhen, beschädigt wurde.



Guide d'utilisation Chargeur de batterie

MODÈLE : CT3AMBCM

Entrée CA : 220-240 VCA, 60 Hz, 0,8 A

Sortie CC : 6 VCC, 3,5 A ;

12 VCC, 3,5 A ;

12 VCC, 1 A ;

Température contrôlée



Veillez lire et comprendre toutes les consignes de sécurité et d'utilisation importantes avant d'utiliser ce chargeur. En outre, veuillez lire et suivre toutes les instructions et les mises en garde indiquées par le fabricant de la batterie et du véhicule.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ IMPORTANTES

CONSIGNES DE SÉCURITÉ POUR LE TRAVAIL À PROXIMITÉ D'UNE BATTERIE

- 1) Les batteries génèrent des gaz explosifs en fonctionnement normal. À utiliser dans un endroit bien ventilé.
- 2) Lorsque vous travaillez à proximité d'une batterie, quelqu'un doit toujours être à portée de voix ou suffisamment près pour vous venir en aide.
- 3) Ne fumez pas, ne craquez pas une allumette ou ne provoquez pas d'étincelles à proximité de la batterie ou du moteur. Évitez les gaz explosifs, les flammes et les étincelles.
- 4) Enlevez tous les bijoux personnels, comme les bagues, les bracelets, les colliers et les montres, lorsque vous travaillez avec une batterie de véhicule. Ces objets peuvent produire un court-circuit qui pourrait causer de graves brûlures.
- 5) Soyez extrêmement prudent afin d'éviter tout risque de chute d'outil métallique sur la batterie. Cela pourrait provoquer des étincelles ou court-circuiter la batterie ou tout autre matériel électrique qui pourrait causer une explosion ou un incendie.
- 6) Portez un vêtement de protection, des gants et un appareil de protection pour les yeux. Évitez de vous toucher les yeux lorsque vous travaillez près d'une batterie.
- 7) Étudiez toutes les précautions spécifiques de la batterie données par le fabricant, comme enlever ou ne pas enlever les bouchons de cellules pendant la charge, ainsi que le niveau de charge recommandé.
- 8) Nettoyez les bornes de la batterie avant de les connecter au chargeur. Faites attention à ce que la corrosion ne rentre pas en contact avec les yeux.
- 9) Lorsqu'il est nécessaire de retirer la batterie du véhicule pour la charger, enlevez toujours la borne de terre de la batterie. Assurez-vous que tous les accessoires du véhicule sont éteints afin d'éviter tout arc électrique.
- 10) Il n'est PAS destiné à alimenter un système électrique à très basse tension ou à charger des batteries sèches. Si vous chargez des batteries sèches, vous risquez de provoquer des dommages corporels et matériels.
- 11) Ne chargez JAMAIS une batterie gelée, endommagée, qui fuit ou qui n'est pas rechargeable.

12) Si l'électrolyte de la batterie entre en contact avec la peau ou les vêtements, lavez immédiatement avec de l'eau et du savon. Si l'électrolyte entre en contact avec les yeux, les rincer abondamment immédiatement avec de l'eau froide pendant au moins 15 minutes et faire immédiatement appel à un médecin.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ POUR L'UTILISATION DU CHARGEUR

1) NE placez PAS le chargeur dans le compartiment moteur, à proximité de pièces mobiles ou de la batterie ; placez-le aussi loin que le câble CC le permet. Ne placez JAMAIS le chargeur directement au-dessus d'une batterie en cours de charge ; Les gaz ou les fluides dégagés par la batterie corroderont et endommageront le chargeur.

2) NE couvrez PAS le chargeur pendant la charge.

3) NE PAS l'exposer à la pluie ou à des conditions humides.

4) Connectez et déconnectez la sortie CC uniquement après avoir branché le cordon secteur de la prise électrique.

5) L'usage d'un accessoire non recommandé ou non vendu par le fabricant peut causer un risque d'incendie, de choc électrique ou de blessures.

6) Ne surchargez pas les batteries en sélectionnant le mauvais mode de charge.

7) Pour réduire le risque d'endommagement de la fiche et du cordon électrique, tirez sur la fiche plutôt que sur le cordon lorsque vous débranchez le chargeur.

8) Pour réduire le risque de choc électrique, débranchez le chargeur de la prise de courant avant de procéder à tout entretien ou nettoyage.

9) Utilisez le chargeur avec prudence s'il a été soumis à un choc violent ou s'il est tombé. Faites-le vérifier et réparer s'il est endommagé.

10) Toute réparation doit être effectuée par le fabricant ou par un réparateur agréé afin d'éviter tout danger.

À PROPOS DE CT3AMBCM

1) Le CT3AMBCM est conçu pour charger tous les types de batteries au plomb-acide 12V, au plomb-acide 6V et au lithium-ion 12V, y compris les batteries humides (ouverte), à GEL, SE (Sans Entretien), EFB (Enhanced Flooded Battery), AGM (Absorbent Glass Mat) et les batteries LIB (au Lithium Ion).

2) Le microprocesseur intelligent intégré rend la charge plus rapide, plus facile et plus sûre.

3) Ce chargeur est doté de dispositifs de sécurité, y compris la protection contre les étincelles, la protection contre l'inversion de polarité, les courts-circuits, les surintensités, la surcharge et la surchauffe.

4) Il dispose d'une mémoire automatique qui revient au dernier mode sélectionné au redémarrage (sauf en mode veille).

5) Lorsque l'indicateur de niveau de charge de la batterie passe à 100% avec un voyant LED vert fixe, il passe automatiquement de l'état de charge complète à l'état de maintenance pour conserver les batteries pendant une longue durée sans les surcharger ou les endommager.

6) Le CT3AMBCM possède quatre trous externes pour le montage. Montez le chargeur à l'endroit désiré à l'aide des vis auto-perceuses équipées. Il est important de garder à l'esprit la distance par rapport à la batterie.

7) Voici les spécifications techniques du chargeur :

Entrée CA	220 VCA, 60 Hz, 0,8 A
Sortie CC	6 VCC, 3,5 A ; 12 VCC, 3,5 A ; 12 VCC, 1 A ; Température contrôlée
Type de chargeur	8 étapes, cycle de charge entièrement automatique
Tension de démarrage	> 1V
Protection du boîtier	IP54
Type de batterie	Tous les types de batteries au plomb-acide 6V et 12V, et les Batteries au lithium-ion 12V
Capacité de la batterie	2-120Ah (6V), 2-120Ah (12V), maintient toutes les tailles de batterie
Accessoires inclus	Connecteurs à pince, Connecteurs Anneau, Prise allume-cigare 12V, Vis
Température ambiante	0°C ~ +40°C

CONNEXION À LA BATTERIE

- 1) Identifiez la polarité des bornes de la batterie. La borne positive de la batterie est généralement indiquée par ces lettres ou symboles (POS, P, +). La borne négative de la batterie est généralement indiquée par ces lettres ou symboles (NEG, N, -).
- 2) Ne connectez pas le carburateur, les conduites de carburant, ou bien des parties fines en métal.
- 3) Identifiez si vous avez un véhicule de masse négative ou positive. Pour ce faire, il suffit d'identifier la borne de batterie (NEG ou POS) qui est connectée au châssis.
- 4) Pour un véhicule à la masse négative (le plus courant) : connectez d'abord la pince POSITIVE ROUGE/ Connecteur Anneau à la borne positive de la batterie, puis connectez la pince NEGATIVE NOIRE/ Connecteur Anneau à la borne négative de la batterie ou au châssis du véhicule.
- 5) Pour un véhicule avec masse positive (très rare) : connectez d'abord la pince NEGATIVE NOIRE/ Connecteur Anneau à la borne négative de la batterie, puis la pince POSITIVE ROUGE/ Connecteur Anneau à la borne positive de la batterie ou au châssis du véhicule.
- 6) Lors du débranchement des bornes, déconnectez dans l'ordre inverse, en enlevant le pôle négatif en premier (ou le positif en premier pour les systèmes de masse positive).
- 7) Suivez ces étapes suivantes lors de l'utilisation d'une prise accessoire 12V : maintenez le capot du véhicule ouvert. Branchez l'extrémité de la fiche accessoire 12V au chargeur ; insérez la fiche accessoire 12V dans la prise 12V du véhicule. Si la clé de contact du véhicule doit être allumée pour que la prise 12 V puisse être alimentée, tournez la clé, sans démarrer le moteur.
- 8) Une batterie marine (bateau) doit être enlevée et chargée à terre. Pour la charger à bord, il faut un équipement spécialement conçu pour un usage maritime.

MODES DE CHARGEMENT

Le CT3AMBCM dispose de huit modes : NORM 12V, FROID / AGM 12V, NORM FAIBLE 12V, FROID / AGM FAIBLE 12V, NORM 6V, LITHIUM 12V et RÉPARATION 12V. Certains modes de charge doivent être maintenus enfoncés pendant trois (3) secondes ou / et appuyés pour accéder au mode. Ne faites pas fonctionner le chargeur avant de confirmer le mode de charge approprié pour votre batterie.

Mode	Capacité de la batterie (Ah)	Explication
Veille	—	Ne charge pas ou ne fournit aucune électricité (LED verte)
NORM 12V	2-120	Chargement de batteries 12V HUMIDES / À GEL / SANS ENTRETIEN / EFB (LED verte)
FROID/AGM 12V	2-120	Chargement de batteries 12V en dessous de 10°C (50°F) ou batterie AGM 12V (LED verte)
NORM FAIBLE 12V	2-40	Chargement de batteries 12V HUMIDE / À GEL / SANS ENTRETIEN / EFB de petite taille (LED verte)
FROID / AGM FAIBLE 12V	2-40	Chargement de batteries 12V en dessous de 10°C (50°F) ou batterie AGM 12V de petite taille (LED verte)
NORM 6V (bouton de mode enfoncé pendant 3 secondes pour activer)	2-120	Chargement de batteries 6V HUMIDE / À GEL / SANS ENTRETIEN / EFB (LED bleue)
LITHIUM 12V (Maintenir et Appuyer)	2-120	Chargement de batteries lithium-ion 12V uniquement, y compris LiFePO4 (LED blanche)
RÉPARATION 12V (Maintenir et appuyer)	2-120	Un mode avancé de récupération de batterie pour réparer les vieilles batteries, les batteries inactives, les batteries stratifiées ou les batteries sulfatées. RÉPARATION LED jaune + LED verte (12V)

Ces modes "Maintenir ou / et Appuyer" sont des modes de charge avancés qui nécessitent toute votre attention avant d'être sélectionnés.

Utilisation de NORM 6V (Maintenir enfoncé)

Ce mode est conçu uniquement pour les batteries au plomb-acide de 6V. Renseignez-vous auprès du fabricant de la batterie avant d'utiliser ce mode.

Utilisation de LITHIUM 12V (Maintenir et Appuyer)

Ce mode est adapté uniquement aux batteries lithium-ion 12V. Certaines batteries lithium-ion peuvent être instables et inadaptées à la charge. Avant de charger la batterie au lithium, consultez son fabricant et demandez-lui la tension et le courant de charge recommandés.

Utilisation de RÉPARATION 12V (Maintenir et Appuyer)

Ce mode est destiné uniquement aux batteries au Plomb-Acide. C'est un mode de récupération de batterie avancé pour réparer les vieilles batteries, les batteries inactives, stratifiées ou sulfatées. PAS toutes les batteries peuvent être récupérées. Pour des résultats optimaux, effectuez un cycle de charge complète pour la batterie avant d'utiliser ce mode. Lorsque ce mode est choisi, n'oubliez pas d'appuyer sur le bouton Mode pour choisir le(s) mode(s) 12V approprié(s). Un cycle de RÉPARATION peut prendre jusqu'à **huit (8) heures** pour effectuer le processus de récupération et entrera en charge une fois terminé (cycle de charge en 8 étapes). Ce mode utilise une tension de charge élevée et peut causer une certaine perte d'eau dans les batteries à cellules HUMIDES. En outre, certaines batteries et certains appareils électroniques peuvent être sensibles à des tensions de charge élevées. Pour minimiser les risques, débranchez la batterie du véhicule avant d'utiliser ce mode.

ÉTAPES DE CHARGE



ÉTAPE 1 : DIAGNOSTIC (Vérifiez si la batterie est connectée au chargeur et vérifiez également la tension de la batterie)

ÉTAPE 2 : DÉSULFATATION (Si la tension de la batterie est trop faible, les

programmes génèrent automatiquement un courant pulsé pour éliminer le sulfate, **jusqu'à 5 heures**)

ÉTAPE 3 : ANALYSE (Vérifiez si la tension de la batterie atteint le seuil après désulfatation, et la charge commence quand la tension de la batterie est correcte)

ÉTAPE 4 : DÉMARRAGE PROGRESSIF (Charge avec courant constant par échelon)





ÉTAPE 5 : CHARGE EN VRAC (Charge avec un courant maximal constant jusqu'à ce que la tension de la batterie atteigne le seuil)

ÉTAPE 6 : ABSORPTION (Fournit une charge de courant avec décroissance graduelle pour une tension de batterie maximale)

ÉTAPE 7 : ANALYSE (Teste si la batterie peut maintenir la charge)

ÉTAPE 8 : ENTRETIEN (Surveille en permanence la batterie et le courant de charge s'adapte intelligemment à la tension variable de la batterie)

INDICATEUR DE NIVEAU DE BATTERIE

LED	Explication
25% 25% 50% 75% 100% 	Le voyant LED rouge de charge à 25 % clignote lentement lorsque le niveau de charge de la batterie est inférieur à 25 %. Lorsque le niveau 25% est atteint, la LED restera allumée.
50% 25% 50% 75% 100% 	Le voyant LED rouge de charge à 50 % clignote lentement lorsque le niveau de charge de la batterie est inférieur à 50 %. Lorsque le niveau 50% est atteint, la LED restera allumée.
75% 25% 50% 75% 100% 	Le voyant LED rouge de charge à 75 % clignote lentement lorsque le niveau de charge de la batterie est inférieur à 75 %. Lorsque le niveau 75% est atteint, la LED restera allumée.
100% 25% 50% 75% 100% 	Le voyant LED vert de charge à 100% clignote lentement lorsque le niveau de charge de la batterie est inférieur à 100%. Lorsque Le niveau 100% est atteint, le voyant de charge à 100% restera allumé. Les voyants LED de charge à 25%, 50% et 75% s'éteignent.

COMMUNICATION DE RÉSULTATS ANORMAUX PAR LED

No.	L'ÉTAT DE LA OU DES LUMIÈRES	CAUSE (S)	SOLUTION(S)
1	Avertissement rouge fixe ! LED	Polarité inversée	Échangez les pinces rouge et noire ou les bornes à anneau pour les bornes de batterie appropriées
2	Avertissement rouge clignotant ! LED	1) Circuit ouvert 2) Bornes de batterie sales 3) Batterie déchargée	1) Connectez les pinces rouge et noire ou les bornes à anneau aux bornes de la batterie 2) Nettoyez les bornes de la batterie 3) Remplacez immédiatement la batterie par une nouvelle batterie
3	Avertissement rouge clignotant lentement ! LED + LED de mode de charge correspondant	Chargement en mode(s) 6V pour batterie 12V	Veuillez appuyer manuellement sur le bouton Mode pour choisir le mode de charge approprié. ATTENTION : Si vous choisissez le(s) mode(s) 12V pour une batterie 6V, la batterie 6V sera endommagée !
4	Seul le voyant LED du mode de charge est allumé, la LED d'avertissement et les quatre voyants LED d'indication du niveau de charge clignotent	Protection contre la surchauffe	Le courant diminue lorsque la température dans le chargeur est trop élevée. Après refroidissement, la charge commencera

5	Voyant LED jaune fixe RÉPARATION + LED de mode de charge correspondant 12V	En mode RÉPARATION 12V	-----
6	Avertissement rouge clignotant rapidement ! LED + LED de mode de charge correspondant	La batterie ne peut pas stocker de charge électrique pendant le processus de charge	Remplacez immédiatement la batterie par une neuve
7	Seule la LED de mode de charge correspondant + Quatre voyants LED d'indication du niveau de charge sont tous éteints	Dans le processus de Désulfatation	-----
8	Avertissement rouge ! Le voyant LED clignote 2x arrêt pour 3secs, 2x arrêt pour 3 secondes...	La batterie ne peut pas être récupérée via le processus de Désulfatation ou la batterie ne peut pas être récupérée via le mode Réparation	1) Remplacez par une nouvelle batterie 2) Si la batterie ne peut pas être récupérée par le processus de Désulfatation, essayez le mode RÉPARATION pour la récupérer
9	Avertissement jaune clignotant ! LED	Batterie fortement corrodée (tension inférieure à 3V), nécessite un mode de Réparation	Remplacez-la par une nouvelle batterie ou essayez le mode RÉPARATION pour la récupérer

AVIS : la situation suivante indique que la batterie doit être remplacée, même s'il n'y a pas de communication LED de résultat anormal.

Après un cycle de charge complet et avec un indicateur de niveau de batterie à 100%, utilisez cette batterie pour démarrer le moteur du véhicule adapté. Si le moteur ne peut pas être démarré (à l'exclusion du problème du véhicule lui-même), cela indique que la capacité de stockage de cette batterie a diminué et doit être remplacée ou essayez le mode RÉPARATION pour la récupérer.

GARANTIE

1) Ce produit est garanti au nom de l'acheteur d'origine comme étant exempt de défauts de matériaux et de fabrication pour une période de deux (2) ans à compter de la date d'expédition initiale.

2) Validité de la garantie : Au cours de la période de garantie de deux (2) ans précitée, un produit présentant un défaut sera remplacé par un nouveau lorsque le produit sera retourné au fabricant. Le produit de remplacement sera couvert par la garantie pour le reste de la période de garantie originale de deux (2) ans.

3) Cette garantie n'est plus valable si le produit a été endommagé par accident, en cours d'expédition, utilisation non raisonnable, mauvaise utilisation, négligence, service inapproprié, utilisation commerciale, réparations par du personnel non autorisé ou toute autre cause ne résultant pas de défauts de matériaux ou de fabrication.

CARICABATTERIE

Manuale per l'utente



MODELLO: CT3AMBCM

ENTRATA AC: 220-240VAC, 60Hz, 0.8A

USCITA DC : 6VDC, 3.5A;

12VDC, 3.5A;

12VDC, 1A;

Temperatura Controllata



Leggere e comprendere tutte le importanti istruzioni di sicurezza e di funzionamento prima di utilizzare questo caricabatterie. Inoltre, leggere e seguire tutte le istruzioni del produttore della batteria e del veicolo e i segni di avvertenza.

IMPORTANTI ISTRUZIONI DI SICUREZZA

PRECAUZIONI DI SICUREZZA PER IL LAVORO NELLE VICINANZE DI UNA BATTERIA

- 1) Le batterie generano gas esplosivi durante il normale funzionamento. Utilizzarle in un'area ben ventilata.
- 2) Considera di avere qualcuno abbastanza vicino o nel raggio della tua voce per venire in tuo aiuto quando lavori vicino a una batteria.
- 3) **NON** fumare, accendere un fiammifero o provocare una scintilla in prossimità della batteria o del motore. Evitare gas esplosivi, fiamme e scintille.
- 4) Rimuovere tutti i gioielli personali, come anelli, bracciali, collane e orologi mentre si lavora con una batteria del veicolo. Questi articoli potrebbero provocare un corto circuito e causare gravi ustioni.
- 5) Prestare particolare attenzione per ridurre il rischio di far cadere uno strumento di metallo sulla batteria. Potrebbe innescare o cortocircuitare la stessa batteria o altri componenti elettrici che potrebbero causare un'esplosione o un incendio.
- 6) Indossare una protezione completa per occhi, mani e indumenti. Evitare di toccare gli occhi mentre si lavora vicino a una batteria.
- 7) Studiare tutte le precauzioni specifiche del produttore della batteria su come rimuovere o non rimuovere i cappucci delle celle durante la carica e le velocità di carica raccomandate.
- 8) Pulire i terminali della batteria prima di collegarli al caricabatterie. Fare attenzione a evitare che la corrosione venga a contatto con gli occhi.
- 9) Quando è necessario rimuovere una batteria dal veicolo per caricarla, rimuovere sempre prima il terminale con messa a terra dalla batteria. Accertarsi che tutti gli accessori del veicolo siano spenti per evitare un arco.
- 10) Una batteria **NON** è destinata a fornire energia a un sistema elettrico a bassissima tensione o a caricare batterie a secco. La carica delle pile a secco può esplodere e causare lesioni a persone e cose.
- 11) **MAI** caricare una batteria congelata, danneggiata, che perde o non ricaricabile.
- 12) Se l'elettrolito della batteria viene a contatto con la pelle o con gli indumenti, lavare

immediatamente con acqua e sapone. Se l'elettrolita entra nell'occhio, allagarlo immediatamente con acqua fredda pulita per almeno 15 minuti e consultare tempestivamente un medico.

PRECAUZIONI DI SICUREZZA PER L'USO DEL CARICABATTERIE

- 1) NON collocare il caricabatterie nel vano motore o vicino a parti in movimento o vicino alla batteria; posizzarli invece il più lontano possibile dal cavo CC. Non posizionare MAI un caricabatterie direttamente sopra una batteria in carica; gas o fluidi della stessa si corrodono e danneggiano il caricabatterie.
- 2) NON coprire il caricabatterie durante la ricarica.
- 3) NON esporlo a pioggia o condizioni di bagnato.
- 4) Collegare e scollegare l'uscita CC solo dopo aver impostato il cavo CA dalla presa elettrica.
- 5) L'uso di un accessorio non raccomandato o venduto dal produttore può causare rischi di incendio, scosse elettriche o lesioni alle persone.
- 6) Non sovraccaricare le batterie selezionando la modalità di ricarica errata.
- 7) Per ridurre il rischio di danni alla spina e al cavo elettrici, tirare la spina anziché il cavo quando si scollega il caricabatterie.
- 8) Per ridurre il rischio di scosse elettriche, scollegare il caricabatterie dalla presa prima di tentare qualsiasi manutenzione o pulizia.
- 9) Operare con cautela se il caricabatterie ha ricevuto un colpo diretto o è caduto. Farlo controllare e riparare se danneggiato.
- 10) Qualsiasi riparazione deve essere eseguita dal produttore o da un agente di riparazione autorizzato per evitare pericoli.

INFORMAZIONI SUL CT3AMBCM

- 1) Il CT3AMBCM è progettato per caricare tutti i tipi di batterie al piombo-acido da 12V, batterie al piombo-acido da 24 V e batterie agli ioni di litio da 12 V, incluse WET (allagate), GEL, MF (esenti da manutenzione), EFB (Enhanced Flooded Battery), AGM Batterie (Absorbed Glass Mat), AGM + (Absorbed Glass Mat +) e LIB (Lithium Ion).
- 2) Il microprocessore intelligente incorporato rende la ricarica più rapida, semplice e sicura.
- 3) Questo caricabatterie ha caratteristiche di sicurezza, tra cui antiscintilla, protezione da inversione di polarità, corto circuito, sovracorrente e surriscaldamento.
- 4) Ha la memoria automatica, che torna all'ultima modalità selezionata al riavvio (tranne la modalità Standby).

5) Quando l'indicatore di livello della batteria presenta un LED verde fisso al 100%, passerà automaticamente dallo stato di carica completa a quello di manutenzione per mantenere le batterie durante periodi di conservazione prolungati senza sovraccaricare o danneggiare la batteria stessa

6) Il CT3AMBCM ha quattro fori esterni per il montaggio. Montare il caricabatterie nel modo desiderato posizionandolo con viti autopercoranti in dotazione. È importante tenere presente la distanza dalla batteria.

7) Di seguito sono riportate le specifiche tecniche del caricabatterie:

Entrata AC	220VAC, 60Hz, 0.8A
USCITA DC	6VDC, 3.5A; 12VDC, 3.5A; 12VDC, 1A; Temperatura controllata
Tipo di caricatore	8 passaggi, ciclo di carica tutto automatico
Tensione iniziale	> 1V
Protezione dell'alloggiamento	IP54
Tipo di batteria	Tutti i tipi di batterie al piombo 6V e 12V e batterie agli ioni di litio 12V
Capacità batteria	2-120Ah (6V), 2-120Ah (12V), mantiene tutte le dimensioni della batteria
Accessori inclusi	Connettori a morsetto, connettori ad anello, presa accendisigari 12V, viti
Temperatura ambiente	0°C ~ +40°C

COLLEGAMENTO ALLA BATTERIA

1) Identificare la polarità dei poli della batteria. Il terminale positivo è in genere contrassegnato da queste lettere con alcuni simboli (POS, P, +). Il terminale negativo è invece contrassegnato con altre lettere o simboli (NEG, N, -).

2) Non effettuare collegamenti al carburatore, alle tubazioni del carburante o alle parti metalliche sottili.

3) Identificare se si dispone di un veicolo con messa a terra negativa o positiva. Questo

può essere fatto verificando quale polo batteria (NEG o POS) è collegato al telaio.

4) Per un veicolo con messa a terra negativa (più comune): collegare prima il connettore morsetto / anello POSITIVO ROSSO al terminale positivo della batteria, quindi collegare il connettore morsetto / anello NEGATIV NERO al terminale negativo della batteria o al telaio del veicolo.

5) Per un veicolo con messa a terra positiva (molto raro): collegare prima il connettore morsetto / anello NEGATIV NERO al terminale negativo della batteria, quindi collegare il connettore morsetto / anello POSITIVO ROSSO al terminale positivo della batteria o al telaio del veicolo.

6) Durante la disconnessione, scollegare nella sequenza inversa, rimuovendo prima il negativo (o il primo positivo per i sistemi di terra positivi).

7) Attenersi alla seguente procedura quando si utilizza la spina per accessori da 12 V: tenere aperto il cofano del veicolo. Collegare l'estremità della spina dell'accessorio 12V al caricabatterie; inserire la spina dell'accessorio da 12 V nella presa da 12 V del veicolo. La chiave di accensione del veicolo deve essere attiva affinché la presa da 12 V fornisca / riceva energia (girare la chiave senza avviare il motore).

8) Una batteria marina (barca) deve essere rimossa e caricata a terra. Per caricarlo a bordo sono necessarie apparecchiature appositamente progettate per l'uso marittimo.

MODALITA' DI CARICA

Il CT3AMBCM ha nove modalità: Standby, 12V NORM, 12V COLD / AGM, 24V NORM, 24V COLD / AGM, 12V AGM +, 12V LITHIUM, REPAIR e 13.6V SUPPLY. Alcune modalità di ricarica devono essere mantenute per tre (3) secondi o / e premute per accedere alla modalità. Non utilizzare il caricabatterie fino a quando non si conferma la modalità di ricarica appropriata per la batteria.

Modalità	Misura batterie (Ah)	Suggerimenti
Pausa	—	Non carica o non fornisce alimentazione (LED verde)
12V NORM	2-120	Carica batterie 12V WET / GEL / MF / EFB (LED verde)
12V	2-120	Ricarica batterie da 12V sotto 10 °C (50 °F) o

COLD/AGM		batteria 12V AGM (LED verde)
12V SMALL NORM	2-40	Ricarica batterie 12V WET / GEL / MF / EFB di piccole dimensioni (LED verde)
12V SMALL COLD/AGM	2-40	Ricarica batterie da 12 V inferiori a 10 °C (50 °F) o batterie AGM da 12 V di dimensioni ridotte (LED verde)
6V NORM (Tenere premuto il pulsante Mode per 3 secondi per accedere)	2-120	Ricarica batterie 6V WET / GEL / MF / EFB (LED blu)
12V LITHIUM (Premere e tenere premuto)	2-120	Carica solo batterie agli ioni di litio da 12V, incluso LiFePO4 (LED bianco)
12V REPAIR (Premere e tenere premuto)	2-120	Una modalità di recupero della batteria avanzata per la riparazione di batterie vecchie, inattive, stratificate o solfatate. RIPARAZIONE LED giallo + LED verde (12V)

Queste modalità "Hold o / and Press" (Premere e tenere premuto), sono modalità di ricarica avanzate che richiedono la massima attenzione prima di selezionare.

Utilizzo di 6V NORM (Premere)

Questa modalità è progettata solo per batterie al piombo-acido 6V. Consultare il produttore della batteria prima di utilizzare questa modalità.

Utilizzo di 12V LITHIUM (Premere e tenere premuto)

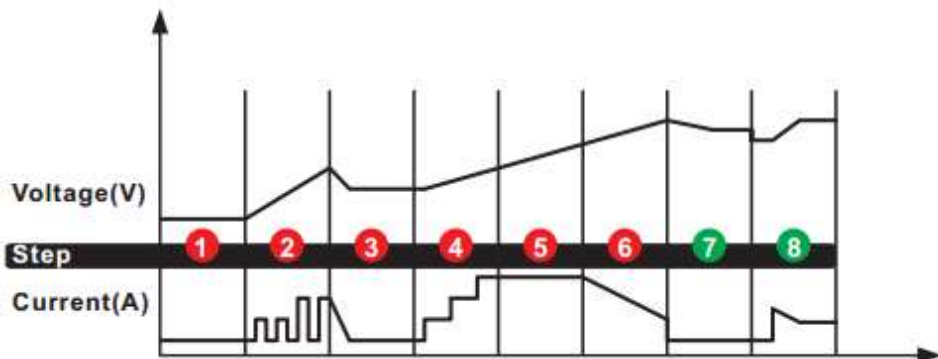
Questa modalità è progettata solo per batterie agli ioni di litio da 12V. Alcune batterie agli ioni di litio potrebbero essere instabili e inadatte per la ricarica. Consultare il produttore della batteria al litio prima di caricare e chiedere la tensione e la corrente di carica raccomandate.

Utilizzo di 12V REPAIR (Premere e tenere premuto)

Questa modalità è solo per batterie LEAD-ACID. È una modalità di recupero della batteria

avanzata per la riparazione di batterie vecchie, inattive, stratificate o solfatate. NON è possibile recuperare tutte le batterie. Per risultati ottimali, portare la batteria a una carica completa, portandola a piena carica, prima di utilizzare questa modalità. Quando si seleziona questa modalità, ricordare di premere il pulsante Modalità per scegliere quella appropriata da 12V. Un ciclo di RIPARAZIONE può richiedere fino a otto (8) ore per completare il processo di recupero e, una volta completato, entrerà in carica (ciclo di ricarica in 8 fasi). Questa modalità utilizza un'alta tensione di carica e può causare una perdita d'acqua nelle batterie delle celle WET. Inoltre, alcune batterie ed elettronica potrebbero essere sensibili alle alte tensioni di carica. Per ridurre al minimo i rischi, scollegare la batteria dal veicolo prima di utilizzare questa modalità.

PASSAGGI DI RICARICA



PASSAGGIO 1: DIAGNOSI (Controlla se la batteria è collegata al caricabatterie e controlla anche la tensione della batteria)

PASSAGGIO 2: DESULFAZIONE (Se la tensione della batteria è troppo bassa, i programmi generano automaticamente corrente pulsante per rimuovere il solfato, **fino a 5 ore**)

PASSAGGIO 3: ANALISI (Controllare se la tensione della batteria raggiunge la soglia dopo la desolfatazione e la carica inizia se la tensione della batteria è OK)

PASSAGGIO 4: AVVIO SOFT (Carica a scaglioni con corrente costante)





PASSAGGIO 5: MASSA (Caricare con corrente massima costante fino al raggiungimento della tensione della batteria fino alla soglia)

PASSAGGIO 6: ASSORBIMENTO (Fornire una graduale riduzione della carica corrente per la massima tensione della batteria)

PASSAGGIO 7: ANALISI (Verifica se la batteria è in grado di mantenere la carica)

PASSAGGIO 8: MANUTENZIONE (Monitorare continuamente la batteria e la corrente di carica si adatterà in modo intelligente alla tensione variabile della batteria)

INDICATORE DEL LIVELLO DELLA BATTERIA

LED	Spiegazione
25% 25% 50% 75% 100% 	Il LED rosso di carica del 25% lampeggerà lentamente quando il livello della batteria è inferiore al 25%. Quando viene raggiunto il 25%, il LED sarà fisso.
50% 25% 50% 75% 100% 	Il LED rosso di carica del 50% lampeggerà lentamente quando il livello della batteria è inferiore al 50%. Quando viene raggiunto il 50%, il LED sarà fisso.
75% 25% 50% 75% 100% 	Il LED rosso di carica del 75% lampeggerà lentamente quando il livello della batteria è inferiore al 75%. Quando viene raggiunto il 75%, il LED sarà fisso.
100% 25% 50% 75% 100% 	Il LED verde di carica al 100% lampeggerà lentamente quando il livello della batteria è inferiore al 100%. Quando viene raggiunto il 100%, il LED di carica del 100% sarà fisso. I LED di carica del 25%, 50% e 75% si spengono.

COMUNICAZIONE CON LED DEI RISULTATI ANORMALI

No.	CONDIZIONE LUCE (S)	CAUSE(S)	SOLUZIONE(S)
1	Avvertenza! LED Rosso fisso	Inversione di polarità	Sostituire i morsetti rossi e neri o l'anello terminale ai posti corretti della batteria

2	Avvertenza! LED Rosso lampeggiante	<p>1) Circuito aperto</p> <p>2) Pali della batteria sporchi</p> <p>3) Batteria scarica</p>	<p>1) Collegare i morsetti rossi e neri o i terminali ad anello ai poli della batteria</p> <p>2) Pulire i posti della batteria</p> <p>3) Sostituire immediatamente la batteria con una nuova</p>
3	Avvertenza! LED rosso con lampeggiamento lento +LED della modalità di ricarica corrispondente	Ricarica in modalità 12V per batteria 24V	<p>Si prega di premere manualmente il pulsante Modalità per scegliere la modalità di ricarica corretta.</p> <p>ATTENZIONE: se si scelgono le modalità 12 V per la batteria da 6V, la batteria da 6V verrà danneggiata!</p>
4	È acceso solo il LED della modalità di ricarica, i LED di avviso e 4 indicatori di livello lampeggiano	Protezione da surriscaldamento	<p>La corrente si riduce quando la temperatura nel caricatore è troppo alta. Dopo il raffreddamento, inizierà la carica</p>
5	LED REPAIR giallo fisso + LED corrispondente alla modalità di ricarica 12V	In modalità 12V REPAIR	-----
6	Avvertenza! Lampeggiamento	La batteria non è in grado di accumulare	Sostituire immediatamente la

	rapido LED Rosso + LED della modalità di ricarica corrispondente	carica elettrica durante il processo di ricarica	batteria con una nuova
7	Solo il LED della modalità di ricarica corrispondente + Quattro LED di indicazione del livello della batteria sono tutti spenti	Nel processo di desolfatazione	-----
8	Avviso rosso! La luce LED lampeggia 2x stop per 3 secondi, 2x stop per 3 secondi ...	La batteria non può essere recuperata tramite il processo di desolfatazione o la batteria non può essere recuperata tramite la modalità di riparazione	1) Sostituire con una nuova batteria 2) Se la batteria non può essere recuperata tramite il processo di desolfatazione, provare con la modalità REPAIR
9	Avvertenza! LED giallo lampeggiante	Batteria fortemente corrosa (la tensione è inferiore a 3 V), necessita della modalità di riparazione	Sostituire con una nuova batteria o provare la modalità REPAIR per il ripristino

AVVISO: la seguente situazione indica che è necessario sostituire la batteria, sebbene non vi siano risultati anomali nella comunicazione dei LED.

Dopo il ciclo di carica completo e con l'indicatore del livello della batteria pari al 100%, utilizzare questa batteria per avviare il motore del veicolo abbinato. Se il motore non può essere attivato (esclusi problemi del veicolo stesso), indica che questa batteria ha diminuito la capacità di stoccaggio e deve essere sostituita o provare la modalità REPAIR per il ripristino (premere il pulsante REPAIR).

GARANZIA

- 1) Questo prodotto è garantito all'acquirente originale per un periodo di due (2) anni dalla data di spedizione originale, per essere privo di difetti nei materiali e nella lavorazione.
- 2) Prestazioni della garanzia: durante i due (2) anni di garanzia sopra indicati, un prodotto difettoso verrà sostituito con uno nuovo quando viene restituito al produttore. Quello sostitutivo sarà in garanzia per il saldo del periodo di garanzia originale di due (2) anni.
- 3) La presente garanzia è nulla se il prodotto è stato danneggiato da incidente, spedizione, uso irragionevole, uso improprio, negligenza, servizio improprio, uso commerciale, riparazioni da parte di personale non autorizzato o per altre cause non derivanti da difetti nei materiali o nella lavorazione.



Guía del Usuario del Cargador de Batería

MODELO: CT3AMBCM

Entrada de CA 220-240 VCA, 60Hz, 0,8A

Salida DC: 6VDC, 3,5A;

12VDC, 3,5A;

12VDC, 1A;

Temperatura controlada



Lea y comprenda todas las importantes instrucciones de seguridad y operación antes de usar este cargador. Además, lea y siga todas las instrucciones y marcas de precaución del fabricante de la batería y del vehículo.

INSTRUCCIONES IMPORTANTES DE SEGURIDAD

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD PARA TRABAJAR CERCA DE UNA BATERÍA

- 1) Las baterías generan gases explosivos durante el funcionamiento normal. Úsela en un área bien ventilada.
- 2) Considere tener a alguien lo suficientemente cerca o dentro del alcance de su voz para que le ayude cuando trabaje cerca de una batería.
- 3) NO fume, encienda una cerilla ni provoque chispas cerca de la batería o el motor. Evite gases explosivos, llamas y chispas.
- 4) Quítese todas las joyas personales, como anillos, pulseras, collares y relojes mientras trabaja con la batería del vehículo. Estos elementos pueden producir un cortocircuito que podría causar quemaduras graves.
- 5) Tenga mucho cuidado para reducir el riesgo de dejar caer una herramienta metálica sobre la batería. Puede provocar chispas o cortocircuitos en una batería u otro hardware eléctrico que puede causar una explosión o incendio.
- 6) Use protección completa para los ojos, manos y ropa protectora. Evitar tocarse los ojos cuando trabaje cerca de una batería.
- 7) Estudie todas las precauciones específicas del fabricante de la batería, como quitar o no quitar las tapas de las celdas durante la carga y las tasas de carga recomendadas.
- 8) Limpie los terminales de la batería antes de conectarla al cargador. Tenga cuidado de evitar que la corrosión entre en contacto con los ojos.
- 9) Cuando sea necesario quitar una batería de un vehículo para cargarla, retire siempre primero el terminal a tierra de la batería. Asegúrese de que todos los accesorios del vehículo estén apagados para evitar un arco eléctrico.
- 10) NO está diseñado para suministrar energía a un sistema eléctrico de voltaje extra bajo ni para cargar baterías de celdas secas. La carga de baterías de celdas secas puede provocar explosiones y causar lesiones a personas y objetos.

- 11) NUNCA cargue una batería congelada, dañada, con fugas o no recargable.
- 12) Si el electrolito de la batería entra en contacto con la piel o la ropa, lávese inmediatamente con agua y jabón. Si el electrolito entra en el ojo, lave inmediatamente el ojo con agua fría limpia durante al menos 15 minutos y obtenga atención médica de inmediato.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD PARA UTILIZAR EL CARGADOR

- 1) NO coloque el cargador en el compartimiento del motor o cerca de partes móviles o cerca de la batería; colóquelo tan lejos como lo permita el cable de CC. NUNCA coloque un cargador directamente encima de una batería que se está cargando; Los gases o líquidos de la batería corroerán y dañarán el cargador.
- 2) NO cubra el cargador mientras realiza una carga.
- 3) NO lo exponga a la lluvia o condiciones húmedas.
- 4) Conecte y desconecte la salida de CC solo después de retirar el cable de CA del tomacorriente.
- 5) El uso de un accesorio no recomendado o vendido por el fabricante puede provocar un riesgo de incendio, descarga eléctrica o lesiones a las personas.
- 6) No sobrecargue las baterías seleccionando el modo de carga incorrecto.
- 7) Para reducir el riesgo de daños al enchufe y al cable eléctrico, al desconectar el cargador tire del enchufe en lugar del cable.
- 8) Para reducir el riesgo de descarga eléctrica, desconecte el cargador del tomacorriente antes de realizar mantenimiento o limpieza.
- 9) Opérela con precaución si el cargador ha recibido un golpe directo o se ha caído. Hágalo revisar y reparar si está dañado.
- 10) Para evitar riesgos, toda reparación debe ser realizada por el fabricante o un agente de reparación autorizado.

ACERCA DE CT3AMBCM

- 1) El CT3AMBCM está diseñado para cargar todo tipo de baterías de plomo-ácido de 12 V, de plomo-ácido de 24 V y de iones de litio de 12 V, incluidas las abiertas (WET), GEL, MF (sin mantenimiento), EFB (batería inundada mejorada), AGM (esterilla de vidrio absorbida), y LIB (ion de litio).
- 2) El microprocesador inteligente incorporado hace que la carga sea más rápida, fácil y segura.

3) Este cargador tiene características de seguridad, que incluyen protección contra chispas, protección contra polaridad inversa, cortocircuito, sobre corriente, sobrecarga y sobrecalentamiento.

4) Tiene memoria automática, que vuelve al último modo seleccionado cuando se reinicia (excepto el Modo de Espera).

5) Cuando el indicador de nivel de batería se torna 100% LED verde, cambiará automáticamente de carga completa a mantenimiento, para mantener las baterías durante períodos prolongados de almacenamiento sin sobrecargar o dañar la batería.

6) El CT3AMBCM tiene cuatro orificios externos para montaje. Monte el cargador en la ubicación deseada con los tornillos autopercutor equipados. Es importante tener en cuenta la distancia a la batería.

7) La siguiente es la especificación técnica del cargador:

Entrada de CA	220VAC, 60Hz, 0.8A
Salida DC:	6VDC, 3,5A; 12VDC, 3,5A; 12VDC, 1A; Temperatura controlada
Tipo de cargador	8 pasos, ciclo de carga completamente automático
Voltaje de inicio	> 1V
Protección de la vivienda	IP54
Tipo de Batería:	Todos los tipos de baterías de plomo y ácido de 6V y 12V, y baterías de iones de litio de 12V
Capacidad de la batería	2-200 Ah (6V), 2-400 Ah (12 V), mantiene todos los tamaños de batería
Accesorios incluidos	Abrazaderas, conectores de anillo, encendedor de cigarrillos de 12V, Tornillos
Temperatura ambiente	0°C ~ +40°C

CONEXIÓN A LA BATERÍA

1) Identifique la polaridad de los bornes de la batería. El terminal positivo de la batería

suele estar marcado con estas letras o símbolos (POS, P, +). El terminal negativo de la batería suele estar marcado con estas letras o símbolos (NEG,N,-).

2) No realice ninguna conexión al carburador, a las líneas de combustible ni a piezas metálicas delgadas.

3) Identifique si tiene un vehículo con conexión a tierra negativa o positiva. Esto se puede hacer identificando qué lado de la batería (NEG o POS) está conectado al chasis.

4) Para un vehículo con conexión a tierra negativa (el más común): conecte la abrazadera POSITIVA ROJA primero al conector positivo de la batería, luego conecte la abrazadera NEGATIVA NEGRA al terminal negativo de la batería o al chasis del vehículo.

5) Para un vehículo con conexión a tierra positiva (muy inusual): conecte la abrazadera/aro NEGATIVA NEGRA primero al terminal negativo de la batería, luego conecte la abrazadera/aro POSITIVA ROJA al terminal positivo de la batería o al chasis del vehículo.

6) Al desconectar, desconecte en la secuencia inversa, retirando el negativo primero (o positivo primero para sistemas de tierra positivos).

7) Siga estos pasos cuando use un enchufe accesorio de 12V: mantenga abierto el capó del vehículo. Conecte el extremo del enchufe accesorio de 12V al cargador; inserte el enchufe de accesorios de 12V en el tomacorriente de 12V del vehículo. Si la llave de contacto del vehículo tiene que estar colocada para que la toma de corriente de 12V suministre / reciba energía, gire la llave sin encender el motor.

8) Las baterías marinas (bote) deben retirarse y cargarse en tierra. Para cargarla a bordo se requiere un equipo especialmente diseñado para uso marino.

MODOS DE CARGA

CT3AMBCM cuenta con ocho modos: 12V NORMA, 12V FRIA / AGM, 12V NORMA PEQUEÑA, 12V PEQUEÑA FRIA / AGM, 6V NORMA, LITIO 12V Y REPARACIÓN DE 12V. Algunos modos de carga deben mantenerse durante tres (3) segundos o/y presionar para ingresar al modo. No opere el cargador hasta que confirme el modo de carga apropiado para su batería.

Modo	Tamaño de la batería	Explicación
-------------	-----------------------------	--------------------

	(Ah)	
En espera	—	No cargando ni proporcionando energía (LED verde)
12V NORM	2-120"	Carga de baterías de 12V WET / GEL / MF / EFB (LED verde)
12V COLD/AGM	2-120"	Carga de baterías de 12V por debajo de 10°C (50 °F) o baterías de 12V AGM (LED verde)
12V NORMA PEQUEÑA	2-40"	Carga de baterías de 12V WET / GEL / MF / EFB de baterías pequeñas (LED verde)
Pequeña COLD/AGM de 12V	2-40"	Carga de baterías de 12V por debajo de 10°C (50 °F) o baterías de 12V AGM de tamaño pequeño (LED verde)
6V NORM (Mantenga presionado el botón Modo durante 3 segundos para ingresar)	2-120"	Carga de baterías de 6V WET / GEL / MF / EFB (LED azul)
12V LITIO (Mantener presionado)	2-120"	Carga de baterías de iones de litio de 12 V únicamente, incluido LiFePO4 (LED blanco)
REPARACIÓN DE 12V (Mantener y presionar)	2-120"	Un modo avanzado de recuperación de batería para reparar baterías viejas, inactivas, estratificadas o sulfatadas. REPARAR LED amarillo + LED verde (12V)

Estos modos de "Mantener o/y presionar" son modos de carga avanzados que requieren toda su atención antes de seleccionarlos.

Uso de 6V NORM (Mantener)

Este modo está diseñado solo para baterías plomo-ácido de 6V. Consulte al fabricante de la batería antes de usar este modo.

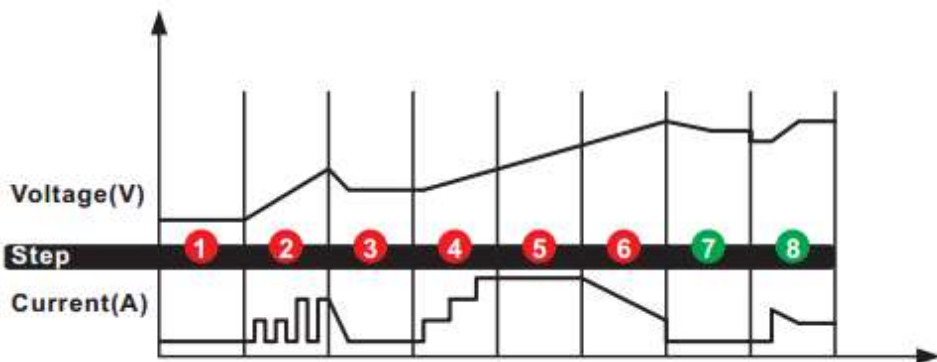
Uso de 12V LITIO (Sostener y Presionar)

Este modo está diseñado para baterías de iones de litio de 12 V únicamente. Algunas baterías de iones de litio pueden ser inestables e inadecuadas para ser cargadas. Consulte al fabricante de la batería de litio antes de cargarla, y solicite el voltaje y la corriente de carga recomendados.

Uso del suministro de 12V (Mantener y Presionar)

Este modo es solo para baterías PLOMO-ÁCIDO. Un modo avanzado de recuperación de batería para reparar baterías viejas, inactivas, estratificadas o sulfatadas. NO todas las baterías se pueden recuperar. Para obtener resultados óptimos, realice un ciclo de carga completo a la batería antes de usar este modo. Cuando seleccione este modo, recuerde presionar el botón Modo para elegir los modos apropiados de 12V. Un ciclo de REPARACIÓN puede tomar hasta ocho (8) horas de recuperación, y comenzará la carga (ciclo de carga de 8 pasos) cuando el mismo este completo. Este modo utiliza un alto voltaje de carga y puede causar cierta pérdida de agua en las baterías de celda WET. Además, algunas baterías y dispositivos electrónicos pueden ser sensibles a altos voltajes de carga. Para minimizar los riesgos, desconecte la batería del vehículo antes de usar este modo.

PASOS DE CARGA



PASO 1: DIAGNÓSTICO (Verifique si la batería se ha conectado con el cargador y también verifique el voltaje de la batería)

PASO 2: DESULFATACIÓN (Si el voltaje de la batería es demasiado bajo, los programas generan automáticamente una corriente de pulso para eliminar el sulfato, por hasta 5 horas)

PASO 3: ANALIZAR (Compruebe si el voltaje de la batería alcanza el umbral después de la desulfatación, y la carga comienza si el voltaje de la batería es correcto)

PASO 4: ARRANQUE SUAVE (Carga con corriente constante escalonada)


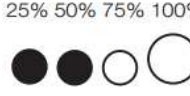
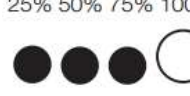

PASO 5: A GRANEL (carga con corriente máxima constante hasta que el voltaje de la batería alcance el umbral)

PASO 6: ABSORCIÓN (Proporciona una carga de corriente gradualmente decreciente para alcanzar el voltaje máximo de la batería)

PASO 7: ANALIZAR (probar si la batería puede retener la carga)

PASO 8: MANTENIMIENTO (supervisa continuamente la batería y la corriente de carga se adaptará de manera inteligente al voltaje variable de la batería)

INDICADOR DE NIVEL DE BATERÍA

LED	Explicación
25% 	El LED rojo de carga del 25% parpadeará lentamente cuando el nivel de la batería sea inferior al 25%. Cuando se alcanza el 25%, el LED estará fijo.
50% 	El LED rojo de carga del 50% parpadeará lentamente cuando el nivel de la batería sea inferior al 50%. Cuando se alcanza el 50%, el LED estará fijo.
75% 	El LED rojo de carga del 75% parpadeará lentamente cuando el nivel de la batería sea inferior al 75%. Cuando se alcanza el 75%, el LED estará fijo.
100% 	El LED verde de carga del 100% parpadeará lentamente cuando el nivel de la batería sea inferior al 100%. Cuando se alcanza el 100%, el LED de Cargar estará fijo. Los LED de carga del 25%, 50% y 75% se apagarán.

INFORMACIÓN EN LEDS DE RESULTADOS ANORMALES

Nr o.	CONDICIÓN DE LA/S LUZ/LUCES	CAUSA/S	SOLUCION/ES
1	¡Advertencia en color rojo sólido! LED	Polaridad inversa	Cambie las abrazaderas rojas y negras a los bornes correctos de la batería.
2	¡Advertencia en color rojo parpadeante! LED	1) circuito abierto 2) Bornes de batería sucios 3) batería agotada	1) Conecte las abrazaderas roja y negra a los bornes terminales de la batería 2) Limpie los bornes de la batería 3) Reemplace inmediatamente la batería con una nueva
3	¡Advertencia en color rojo con parpadeo lento! LED + LED de modo de carga correspondiente	Carga en modo/s de 6V para batería de 12V	Presione manualmente el botón Modo para elegir el modo de carga correcto. PRECAUCIÓN: ¡Si elige los modos de 12V para baterías de 6V la batería de 6V se dañará!
4	Solo el LED del modo de carga está encendido, advertencia y cuatro LEDs indicadores del nivel de batería parpadean	Protección contra sobrecalentamiento	La corriente se reduce cuando la temperatura en el cargador es demasiado alta. Después de enfriarse comenzará la carga
5	LED amarillo sólido REPARACIÓN	En modo de REPARACIÓN de 12V	-----

	+ LED de modo de carga correspondiente de 12V		
6	¡Advertencia en color rojo con parpadeo rápido! LED + LED de modo de carga correspondiente	La batería no puede almacenar carga eléctrica durante el proceso de carga	Reemplace la batería con una nueva inmediatamente
7	Sólo LED de modo de carga correspondiente + Cuatro LED indicadores de nivel de batería apagados	En proceso de desulfatación	-----
8	¡Advertencia en color rojo! La luz LED parpadea 2 veces, se detiene 3 segundos, parpadea 2 veces, se detiene 3 segundos...	La batería no se puede recuperar a través del proceso de desulfatación o la batería no se puede recuperar a través del modo de reparación	1) Reemplace con una batería nueva 2) Si la batería no se puede recuperar mediante el proceso de desulfatación, pruebe el modo REPARACIÓN para la recuperación
9	¡Advertencia en color amarillo parpadeante! LED	Batería muy corroída (el voltaje es inferior a 3V), requiere modo de reparación	Reemplace con una batería nueva o pruebe el modo REPARACIÓN para la recuperación

AVISO: la siguiente situación indica que la batería debe ser reemplazada, aunque no haya resultados anormales en la indicación del LED.

Luego del ciclo de carga completo y con el 100% del indicador de nivel de batería, use esta batería para encender el motor del vehículo. Si el motor no puede activarse (excluyendo el problema del vehículo en sí), indica que esta batería ha disminuido la capacidad de

almacenamiento y debe ser reemplazada, o pruebe el modo REPARACIÓN para la recuperación.

GARANTÍA

1) Este producto está garantizado para el comprador original por un período de dos (2) años a partir de la fecha de envío original, como libre de defectos de material y mano de obra.

2) Rendimiento de la garantía: Durante los dos (2) años de garantía anteriores, un producto con un defecto será reemplazado por uno nuevo cuando el producto sea devuelto al fabricante. El producto de reemplazo estará en garantía por el saldo del período de garantía original de dos (2) años.

3) Esta garantía es nula si el producto ha sido dañado por accidente, durante el envío, uso irrazonable, mal uso, negligencia, servicio incorrecto, uso comercial, reparaciones por personal no autorizado u otras causas que no surjan de defectos en materiales o mano de obra.